



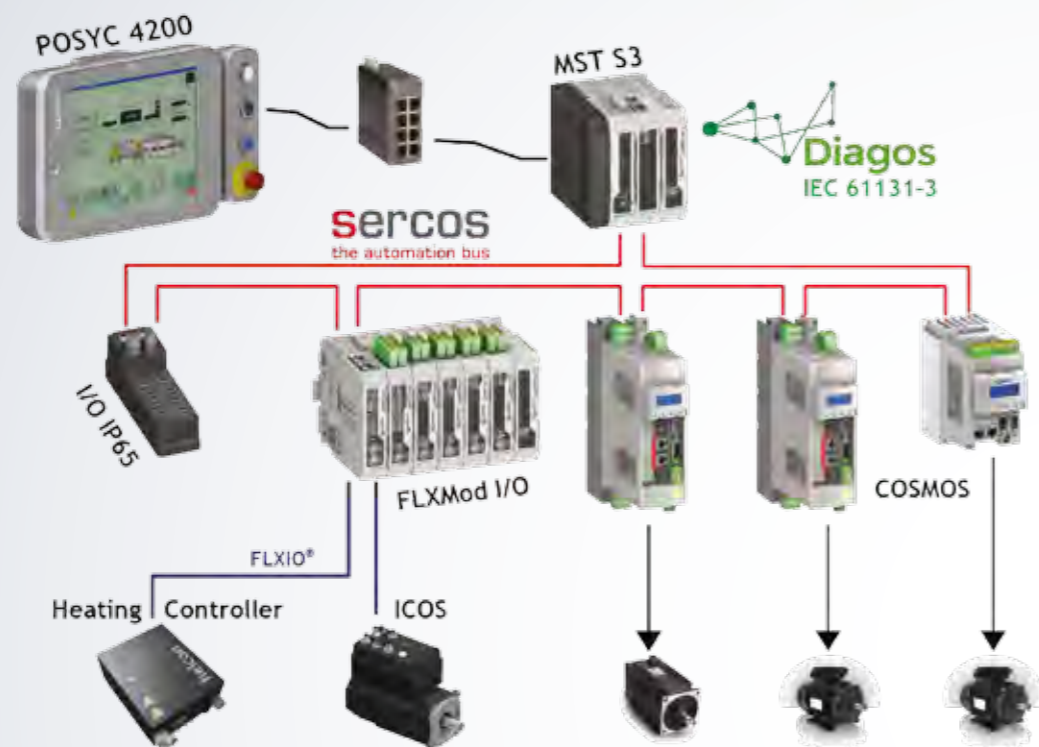
SMITEC S.p.A. - Head office
Via Carlo Ceresa, 10
I-24015, San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40.800 - Fax: +39 0345 40.809
info.smitec@smigroup.net
www.smitec.it



SMITEC S.p.A.
Via Vittorio Veneto, 4
I-24016, San Pellegrino Terme (BG)
Tel.: +39 0345 40.800 - Fax: +39 0345 40.809
info.smitec@smigroup.net
www.smitec.it

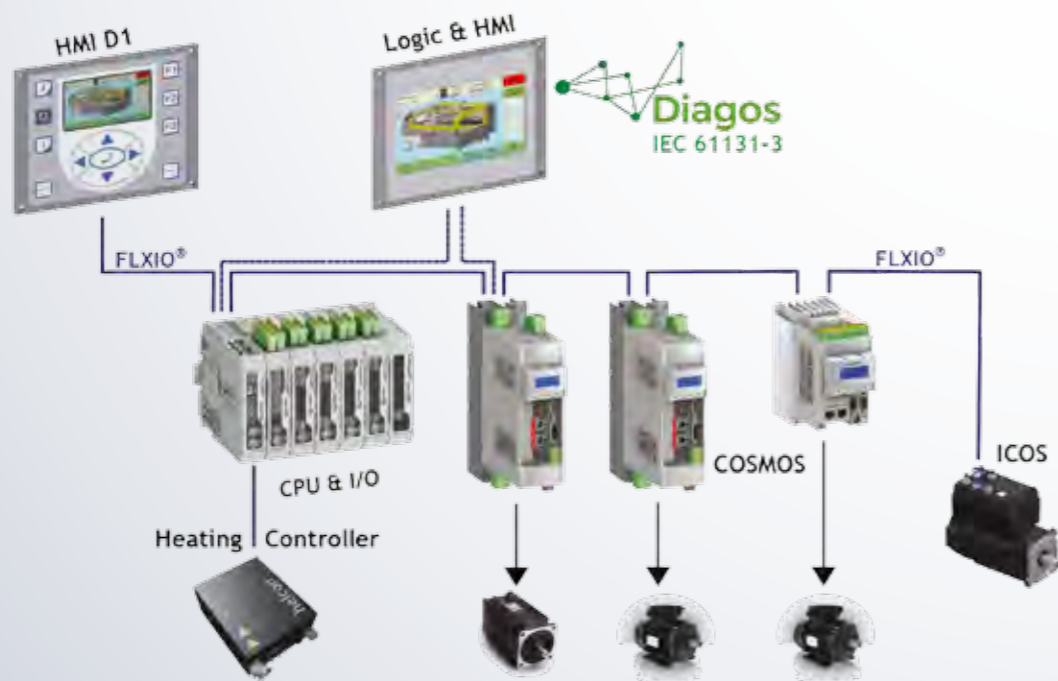
MOTORNET SYSTEM (MNS)[®] - SERCOS III – SOLUZIONE PER L'AUTOMAZIONE DI APPLICAZIONI AVANZATE

- Fino a 255 dispositivi su Bus Sercos III
- Più di 100 task contemporaneamente
- Tempo di ciclo min. 500us



MOTORNET SYSTEM (MNS)[®] - FLXIO – SOLUZIONE ENTRY-LEVEL PER L'AUTOMAZIONE

- Fino a 45 dispositivi su Bus FLXIO
- Massimo 50 task contemporaneamente
- Tempo di ciclo min. 1 mSec



CONTROLLORI PROGRAMMABILI



- Diagos IEC 61131-3
- Programmabile in linguaggio C++
- Sercos III Master
- Tempo scansione 500 µSecondi
- Scalabile

MODULI FLXMOD CPU & I/O



- CPU Compatta
- In/Out Digitali
- In/Out Analogici
- In RTD/TC
- In Encoder
- Versione IP65 M12
- Moduli Speciali

MOTION CONTROL



- Correnti da 8-50 APK
- Controllo Anello Aperto/Chiuso
- STO integrato
- Bus Sercos III o FLX I/O integrato
- Drive integrato

COLLETTORI ROTANTI PER ETHERNET



- Tecnologia contactless
- Ethernet 100BASE-TX
- Corpo in alluminio
- Albero cavo

PANEL PC INDUSTRIALI



- Schermo da 4.3" a 15"
- Touch Screen
- Tasti a membrana
- Cornice in metallo
- Grado di prot. IP 65
- OS Windows/Linux
- Personalizzabile

PANEL PLC



- Programmabile in IEC 61131-3
- Programmabile in linguaggio C++
- FLX I/O Master
- Espandibile
- Tempo scansione 1 millisecondo
- Display a colori
- Cornice in Inox opzionale

MOTORI SINCRONI/ASINCRONI



- Coppia da 0,5 a 28 Nm
- Tensione 230/400 Vac
- Flangia da 58 a 142 mm
- Disponibili versioni a 2000 e 3000rpm
- Versione con Drive di potenza integrato
- Cavi su specifica

HMI E SOFTWARE DI SUPERVISIONE

